

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 3151110-01/24

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :*

**AC 8 deck 70/100, A1,G1  
Rezept Nr.: 31 51 11 0**

*Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

*Hersteller:*

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf  
Steinerbach 1  
Werk Oberndorf**

*System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :*

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

*Notifizierte Stelle (n):*

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

*Erklärte Leistungen:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

*Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:*

Innsbruck, 15.07.2024

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion



Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,9	bis	6,5
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	—	$V_{\max 4}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup> Lastzyklen			
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	<b>A2n</b> <b>Ohne weitere Brandausbreitung</b>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180				
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	61- 73		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	39 -51		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	18 - 30		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0 - 11		