

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 2114310-01/24

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 32 bin PmB 45/80-65,H1,G4
Rezept Nr.: 21 14 31 0**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf
Steinerbach 1
Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certification Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 15.07.2024

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|------------------|
| | | | |
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,0 | bis 4,6 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{\min 3,5}$ | — $V_{\max 5,5}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | — KLF |
| Fließwert Marshallprobekörper | m | KLF | — KLF |
| Marshall-Quotient | kN / mm | KLF | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | — KLF |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | PRD Luft 5,0 | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | Mm/ 10 ³ | WTS Luft Max 1,00 | |
| Bindemittelablauf | M.-% | — | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | m | — | — — |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | m | — | — — |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | m | — | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | — | |
| Mindest Wasserempfindlichkeit | % | KLF | |
| Brandverhalten | - | — | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | — | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | | |
| Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180 | | | |
| Korngrößenverteilung | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | 100 | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | 90-100 | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 73 - 85 | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 45 – 57 | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 20 - 32 | |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 9 - 21 | |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 3,0 – 7,0 | |